



**GMI PLTCONV1810**

Area di taglio  
1800 x 1000 mm

Fustellatura automatica  
tessuti in pezza

Doppia produzione con  
doppia testa e doppia sorgente laser



Alimentatore automatico  
per tessuti in rotolo

Piano mobile per avanzamento  
automatico tessuto + rullo con  
spazzola per la pulizia



Rotolo grande



Rotolo pesante  
(es. pelle)



Doppio rotolo



Rotolo leggero  
(es. tessuto)

- Piano di taglio con conveyor (avanzamento automatico)
- Dispositivo per il soffio d'aria regolabile (compressore compreso)
- Impianto di aspirazione fumi

- Software dedicato per gestione disegni e macchina
- Apertura anteriore e posteriore per passaggio tessuto
- Sicurezza laser in CLASSE 1
- Marchio CE certificato da GMI in Italia

Potenza sorgente	90w /150w (+/-8%)
Raffreddamento	a liquido (chiller compreso)
Area di taglio	1800 x 1000 mm con 2 teste attive 1700 x 1000 mm con 1 testa attiva
Velocità di incisione (max)	1000 mm/s
Velocità di taglio (max)	600 mm/s
Precisione di posizionamento	+/- 0,05 mm
Escursione manuale asse Z	18 mm (la focale)
Soffio d'aria	con uscita verticale dal cono della testa laser
Alimentazione	220V/50-60 Hz 10A Max
Dimensioni	fino a 2380 x 1200 (h) x 2100
Peso	530 kg

**SOFTWARE**

- Gestione dei disegni importati e dei parametri di taglio
- Semplice impostazione dei parametri principali
- Impostazione parametri differenti nello stesso disegno
- Incisione Raster
- Ottimizzazione della sequenza di taglio
- Importazione tagli da codici ricamo .dst
- Importazione file vettoriali: .ai /.dxf /.plt
- Importazione immagini: .bmp /.jpg /.jpeg /.png



Area di taglio  
1600 x 2000 / 2500 /3000 mm

Fustellatura tessuti e pelli  
di grandi dimensioni



Proiettore  
(opzionale)

Doppia produzione con  
doppia testa e doppia sorgente laser  
(opzionale)



Opzione piano conveyor con:

• Alimentatore automatico  
per tessuti in rotolo

• Piano mobile per avanzamento  
automatico tessuto + rullo con  
spazzola per la pulizia



Rotolo grande



Rotolo pesante  
(es. pelle)



Doppio rotolo



Rotolo leggero  
(es. tessuto)



- Piano di taglio fisso o con conveyor
- Aspirazione fumi
- Dispositivo per il soffio d'aria regolabile (compressore compreso)

- Software dedicato per gestione disegni e macchina
- Sicurezza laser in CLASSE 1
- Marchio CE certificato da GMI in Italia

Potenza sorgente	90w /150w (+/-8%)
Raffreddamento	a liquido (chiller compreso)
Area di taglio	Fino a 1600 x 3000 mm in base al modello
Velocità di incisione (max)	1000 mm/s
Velocità di taglio (max)	600 mm/s
Escursione manuale asse Z	18 mm (la focale)
Soffio d'aria	con uscita verticale dal cono della testa laser
Alimentazione	220V/50-60 Hz 10A Max

**SOFTWARE**

- Gestione dei disegni importati e dei parametri di taglio
- Semplice impostazione dei principali parametri
- Impostazione parametri differenti nello stesso disegno
- Incisione Raster
- Ottimizzazione della sequenza di taglio
- Importazione tagli da codici ricamo .dst
- Importazione file vettoriali: .ai /.dxf /.plt
- Importazione immagini: .bmp /.jpg /.jpeg /.png

Distributore



Studio Auriga s.r.l.  
Via Como, 59  
20020 Solaro (MI)  
Tel: 02 48022945  
Email: info@studioauriga.it  
Web: www.studioauriga.it

Show room

- Vittorio Veneto (TV) (sede GMI)
- Solaro (MI) (sede Studio Auriga)
- In tutta Italia (sedi rete vendita Studio Auriga)

**GMI s.r.l.**

Sede legale: Via M. D'Azeglio 28  
Sede operativa: Via A. Meucci 36  
31029 Vittorio Veneto (TV) ITALIA

Tel: 0438 556299  
E-mail: info@gmi.it  
Web: www.gmi.it

**GMI Plotter laser**

tessile

pelletteria

Installazione

Formazione

Supporto tecnico

Ricambistica

Assistenza su tutto il territorio italiano



Guide di massima precisione



Alta qualità di taglio anche con pelle vera

Alta accelerazione e velocità durante il taglio di particolari piccoli

Supporto telai ricamo capo confezionato (opzionale)



Doppia produzione con doppia testa e doppia sorgente laser (opzionale)



- Pannello comandi con display a colori (non richiede collegamento ad un pc)
- Ingresso usb / rete / seriale
- Piano di taglio a nido d'ape robusto
- Dispositivo per il soffio d'aria regolabile (compressore compreso)

- Motori con elevata accelerazione
- Aspirazione fumi inferiore e superiore
- Software dedicato per gestione disegni e macchina
- Apertura anteriore e posteriore per passaggio tessuto
- Sicurezza laser in CLASSE 1
- Marchio CE certificato da GMI in Italia

MODELLO	PLT640	PLT1280	PLT1280D	PLT1610	PLT1610D	PLT1810	PLT1810D **
Potenza sorgente (tolleranza ± 8 %)	70W	90W/150W	90W/150W x 2	90W/150W	90W x 2	90W/150W	90W/150W x 2
Area di taglio (mm)	600 x 400	1200 x 800	1200 x 800 con 2 teste laser attive 1100 x 800 con 1 testa laser attiva	1600 x 1000	1600 x 1000 con 2 teste laser attive 1500 x 1000 con 1 testa laser attiva	1800 x 1000	1800 x 1000 con 2 teste laser attive 1700 x 1000 con 1 testa laser attiva
Luce per passaggio tessuto*	570	1170	1170	1570	1570	1770	1770
Larghezza con collettore aria (mm)	1140 (1430)	1930	1930	2280	2280	2400	2400
Altezza (mm)	1150	1170	1170	1170	1170	1170	1170
Profondità (compresa maniglia e collettore aria)mm	900	1400	1400	1650	1650	1650	1650
Peso (Kg)	circa 170	circa 300	circa 300	circa 300	circa 300	circa 450	circa 450

\* Apertura anteriore e posteriore per passaggio tessuto (supporti per porta rotoli posteriore compresi - escluso mod. PLT640)  
\*\* Guide normali

**Raffreddamento** a liquido (chiller compreso)  
**Velocità di incisione (max)** 1000 mm/s  
**Velocità di taglio (max)** 600 mm/s  
**Precisione di posizionamento** +/- 0,05 mm  
**Escursione manuale asse Z** 18 mm (la focale)  
**Soffio d'aria** con uscita verticale dal cono della testa laser  
**Alimentazione** 220V/50-60 Hz 10A Max

**SOFTWARE**

- Gestione dei disegni importati e dei parametri di taglio
- Semplice impostazione dei parametri principali
- Impostazione parametri differenti nello stesso disegno
- Incisione Raster
- Ottimizzazione della sequenza di taglio
- Importazione tagli da codici ricamo .dst
- Importazione file vettoriali: .ai /.dxf /.plt
- Importazione immagini: .bmp /.jpg /.jpeg /.png



Telecamera ad alta precisione



**GMI PLTCAM 1164**

Area di taglio 1100 x 640 mm

Taglio di patch ed etichette ricamate, tessute, stampe



Supporto telai ricamo capo confezionato (opzionale)

Guide di massima precisione



Super camera ad alta precisione e grande inquadratura

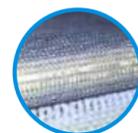


Zoom rapido

**GMI PLTCAM 1610**

Area di taglio 1600 x 1000 mm

Taglio patch grandi (piano fisso)  
Taglio tessuti stampati in pezza (piano mobile)



Piano mobile per avanzamento automatico tessuto + rullo con spazzola per la pulizia (opzionale)



**GMI PLTE**

Area di taglio 850 x 600 mm

Taglio di etichette in piano e in bobina



Telecamera ad alta precisione

Sistema automatico per trascinamento etichette in bobina



- PC con software dedicato per controllo plotter e telecamera
- TELECAMERE per riconoscimento ottico con:
  - modalità di centratura e rotazione automatica tagli senza crocini di riferimento
  - modalità di correzione automatica tagli per adeguamento su etichette, patch o stampe deformate
- Guide di massima precisione

- Dispositivo per il soffio d'aria regolabile (compressore compreso)
- Aspirazione fumi inferiore e superiore
- Apertura anteriore e posteriore per passaggio tessuto (supporti per porta rotoli posteriore compresi)
- Sicurezza laser in CLASSE 1
- Marchio CE certificato da GMI in Italia

**Potenza sorgente** 90w / 150w (+/-8%)  
**Raffreddamento** a liquido (chiller compreso)  
**Velocità di taglio (max)** 600 mm/s  
**Precisione di posizionamento** +/- 0,05 mm  
**Escursione manuale asse Z** 18 mm (la focale)  
**Soffio d'aria** con uscita verticale dal cono della testa laser  
**Alimentazione** 220V/50-60 Hz 10A Max

	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
PLTCAM 1164	2340 x 1150(h) x 1290	300
PLTCAM 1610	2770 x 1300 (h) x 1700	550
PLTE	2000 x 1300 (h) x 1550	280

**SOFTWARE**

- Software dedicato per la gestione dei disegni importati, dei parametri di taglio e per la gestione della telecamera
- I contorni di taglio possono essere importati da formati vettoriali/disegnati al momento / rilevati automaticamente
- Semplice impostazione dei parametri principali (potenza, velocità, ecc.)
- Possibilità di impostare parametri differenti nello stesso disegno
- Importazione tagli da codici ricamo .dst
- Importazione file vettoriali: .ai /.dxf /.plt
- Incisione raster
- Importazione immagini per incisione: .bmp /.jpg /.jpeg /.png