

MULTILASER



TFGN MULTILASER

serie GN



IL METODO MODERNO PER RICAMARE

Negli ultimi anni la tecnologia laser è stata utilizzata su moltissimi prodotti con ottimi effetti e con diversi tipi di materiale, dando inizio ad un trend di richieste che è destinato ad aumentare.

Questo ultimo modello di macchina, ideato da Studio Auriga in collaborazione con Tajima e Seit, è stato progettato per essere utilizzato in diverse categorie di prodotti tessili, per creare effetti estremamente innovativi.

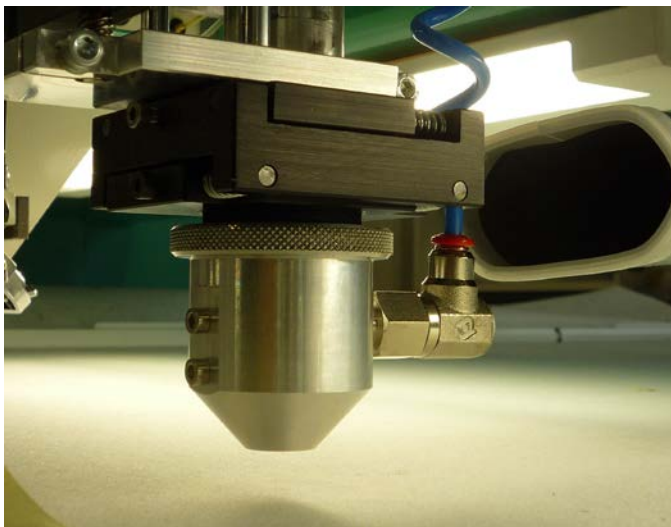
La proprietà del ricamo, unita alla duttilità dei vari effetti che si possono ottenere dal taglio laser, consentono di ottenere risultati molto interessanti con costi estremamente ridotti.

L'uso di questa macchina non richiede particolari capacità, ed è quindi facilmente utilizzabile sia da personale già esperto nel ricamo, che da personale ancora da formare.

Una macchina per tutti e per tutto !!!



TFGN MULTILASER



Punta laser con aspirazione

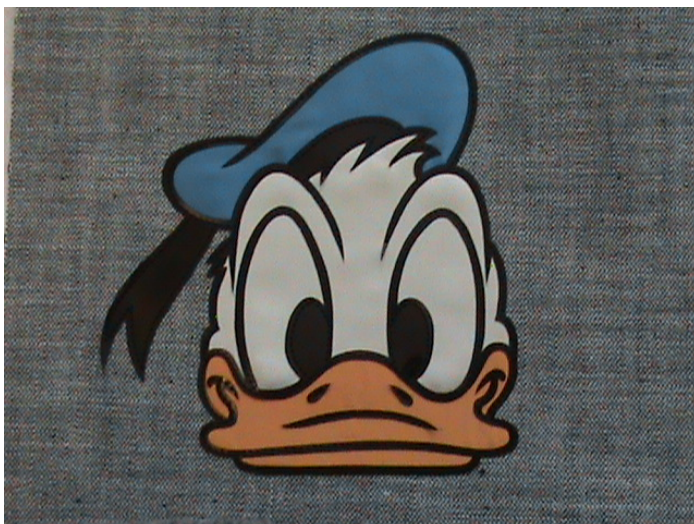
CARATTERISTICHE MULTILASER:

IMPIANTO ELETTRICO: ogni kit è dotato di una propria scheda di controllo con display e pulsanti start/stop, e di un quadro centrale posto a terra, con alimentatori di potenza e scheda di controllo generale.

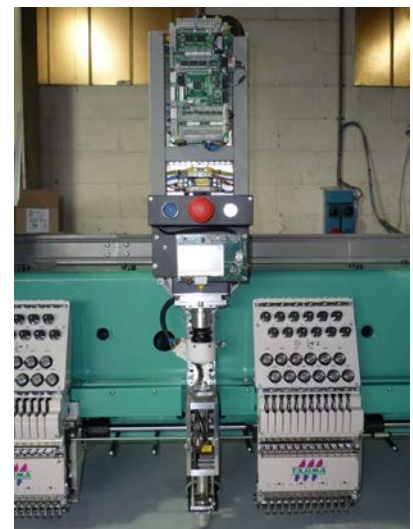
REGOLAZIONE DELL'ASSE DI SPARO: effettuabile in due modi, grossolana tramite fissaggio della piastra alla trave con viti e grani di regolazione, fine tramite slitta a due assi applicata alla lente di focalizzazione.

FLESSIBILITA': il sistema è stato progettato in modo da consentire la sostituzione della sorgente sulla stessa piastra e con la stessa elettronica (cambia solo il quadro di alimentazione).

SISTEMA DI ASPIRAZIONE: l'aspirazione avviene sia al livello superiore sia a quello inferiore, ed è gestita da Inverter (dispositivo elettronico che regola la potenza d'aspirazione superiore ed inferiore).



Materiale: raso, lamina, georgette su jeans



Torre laser (montata su TFGN)

Funzioni e meccanismi del “MULTILASER CUTTING SYSTEM”

- Allestimento di una piastra verticale, posta a fianco di ciascuna testa da ricamo, su cui viene montata, in posizione verticale, una sorgente laser che spara direttamente sul tessuto senza alcun rinvio.
- Testa di taglio equipaggiata con display di controllo per correzione locale dei parametri di funzionamento.
- Laser CO2 sigillati con gruppo RF integrato, indifferentemente installati con potenze: 10W – 30W.
- Laser raffreddati a liquido, tranne per la potenza 10W (sistema Chiller).
- Gruppo di focalizzazione automatico con variazione della distanza focale, tramite l'attuatore lineare elettronico.



Quadro elettrico



Display testa di taglio



TFGN MULTILASER

- Apparecchiature elettriche su un unico quadro per un'agevole manutenzione.
- Controllo parametri macchina automatico, tramite il sistema digitale di supervisione.
- Regolazione parametri di taglio automatica, tramite il pannello operativo della macchina da ricamo.
- Innovativo sistema software di equalizzazione delle potenze d'uscita, per un livello di potenza uniforme in tutte le teste.



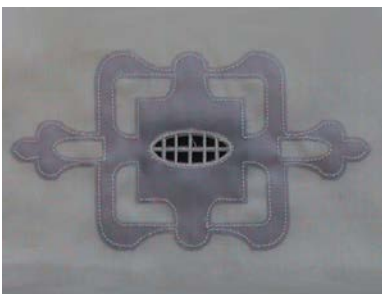
Materiale: similkelle

- Taglio sincronizzato rispetto alla movimentazione del telaio della macchina.
- Sistema X-Y per centratura veloce dei tagli.
- Beam expander inserito all'uscita della sorgente laser.
- Controllo remoto per diagnostica e assistenza software.
- Dimensione spot di taglio 130 micron.



Materiale: raso su jeans

- Memorizzazioni personalizzate dei valori di taglio (potenza, altezza, aspirazione, ripetizione ecc...)
- Gruppo laser installato sulla macchina estremamente compatto.
- Motori di posizionamento verticale per la messa a fuoco.
- Contenitori raccogli sfridi per lavorazioni a foro pesante.



Materiale: tulle su cotone



Materiale: organza, georgette, poliestere su lino



Materiale: alcantara su jeans



Materiale: lamina



Materiale: similkelle



Materiale: lamina su raso

La MULTILASER è di fatto a tutti gli effetti una macchina da ricamo della serie GN, la quale ha e mantiene, anche con l'installazione dei laser, determinate caratteristiche:

Memoria: la memoria standard è di 2,000,000 di punti, ed è capace di memorizzare fino a 99 disegni.

Funzioni d'ingrandimento/riduzione e rotazione: il disegno può essere diminuito fino al 50% e aumentato fino al 200% incrementando di 1% alla volta, e può essere ruotato con incrementi di 1°.

Ripetizione automatica: il ricamo può essere ripetuto fino a 99 volte, avanti/indietro o destra/sinistra rispettivamente. La ripetizione può essere messa al massimo immettendo lo spazio da ricamo.

Rasafilo: sia superiore ed inferiore, con attivazione automatica o manuale.

Arretramento pantografo: per recuperare mancanze è possibile arretrare con il pantografo punto per punto, colore per colore o per un numero di punti designato.

Lubrificazione automatica: il dispositivo di lubrificazione automatica, consente di effettuare la lubrificazione dei punti di maggior usura, in modo automatico e temporizzato.

Ritorno all'origine: il telaio può essere riportato al suo punto d'inizio, manualmente o automaticamente, anche se il punto finale è diverso da quello iniziale.

Fuoriuscita automatica del telaio: il telaio può essere spostato e riposizionato sull'ultimo punto di ricamo tramite il pannello operativo della macchina.

Elaborazione dati: eliminare, aumentare e modificare punti di ricamo nei disegni già memorizzati non è difficile, grazie all'aiuto del programma ricerca funzioni.

Marcatura: il punto iniziale del ricamo può essere facilmente posizionato per il collocamento del ricamo.

Struttura macchina: la macchina è strutturata per consentire elevate velocità con vibrazioni e rumorosità estremamente ridotte.

Per lavorare con la Multilaser è necessaria una specifica funzione del **Software Pulse**. Per i clienti che già lo utilizzano questa opzione verrà aggiunta alla loro chiavetta, per i clienti che non hanno il sistema Pulse insieme alla macchina verrà consegnato anche il livello di punteggiatura Creator con l'opzione Multilaser.

TFGN MULTILASER

MODELLI	AGHI	TESTE	SPAZIO DA RICAMO (W)	LUNGHEZZA	PROFONDITA'
TFGN-1202	12	2	1200 x 600	4,015	2,840
TFGN-1204	12	4	1000 x 600	5,215	2,440
TFGN-1206	12	6	1000 x 600	6,415	2,440
TFGN-1208	12	8	1000 x 600	7,615	2,440
TFGN-1210	12	10	1000 x 600	8,815	2,440
TFGN-1212	12	12	1000 x 600	10,015	2,440

Specifiche:

opzioni	cambio bobina, dispositivo high speed e twin per paillettes dispositivo high speed cording
lunghezza punto	scala ternary: 0.1-12.1mm, scala binary: 0.1-12.7mm
velocità	max. 1,000 rpm
motore	motore inverter x1 AC motore servo x2
elettricità	fase singola: 200/220/230/240V 50Hz/60Hz fase-3: 200/220/240/380/400/415/440V 50Hz/60Hz
consumo energetico	macchina 12 teste: 16kw 380V 3 fasi +N +T (valore richiesto per differenziare magneto termico : 0,3 Ampere)

